

РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ.

Содержание
Объем
15 ар. 6 б.

Обозначение	Кол-во	Примечание	Обозначение	Кол-во	Примечание
Формат 11			Формат 13		
ВД	1		СБ	1	
			1	1	
Формат 12					
СП	2				
2	1				
3	1				

Общее количество листов 7

Общее количество листов формата 15

3-24350

6104

Принадлежность
к 7,62 мм модерни-
зированной ав-
томату Калаш-
никова

Ж-А0358-68

24.10.68

ПЧ

Констр. Черных Черных
Вед. кон. Харьков
Нач. бюро Харьков
Нач. кон. Косарев
Гл. кон. Шерстобит

301661
31.66

Б



РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ.

4-22112

6104

67

Ж-А0358-68

1	Р.техн.	Потоповский	20.05.08
	науч. б-ра	Гордынов	И.И.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Исх. № 1		Единица измерения	Количество	Примечание	Материал					Длина, мм
			Исх. № 1	Исх. № 2				Условное обозначение	Шифр	Заготовка	Форма		
						2				размер	мм	мм	
11	1-4 56-Ю-212	Вкладыш накладки дульной	СБ 1-1 56-Ю-212		1	1	4,8	Лента 50-40-2,5 ГОСТ 2284-43	2,5x24	20,5	1	0,0097	КР
11	3-1 56-Ю-212	Внутренний стер- жень прибора	СБ 3 56-Ю-212		1	1	5,8	Сталь круглая 7,5(4) ГОСТ 7417-57	7,5	56	1	0,0211	КР
11	3-2 56-Ю-212	Пружинный стер- жень прибора	СБ 3 56-Ю-212		1	1	5	50 ГОСТ 1051-59	9	40	1	0,0216	КР
11	3-3 56-Ю-212	Шляпка прибора	СБ 3 56-Ю-212		1	1	5,8	Сталь 50 ГОСТ 1051-59	13,5	11	1	0,0148	КР
11	4-1 56-Ю-212	Стебель	СБ 4 56-Ю-212		1	1	7	Сталь 10 ГОСТ 1051-59	6,5	61	1	0,0171	КР
11	4-2 56-Ю-212	Головка	СБ 4 56-Ю-212		1	1	5,8	Сталь 10 ГОСТ 1051-59	6,5	47	1	0,013	КР
11	5-1 56-Ю-212	Муфта	СБ 5 56-Ю-212		1	1	3,9	Сталь круглая 6(4) ГОСТ 7417-57	6	29	1	0,007	КР
	5-2 56-Ю-212	Щетина ГОСТ 11437-65	СБ 5-1 56-Ю-212		1	1	0,5	Щетина - полуфабрикат ГОСТ 11437-65		ℓ=83		0,0019	КР
	5-3 56-Ю-212	Проволока Ø 1,6 ГОСТ 1798-49	СБ 5-1 56-Ю-212		1	1	2,8	Проволока 1,6-10 ГОСТ 1798-49		180	1	0,00284	КР
11	56-4-212	Втулка газовая к автомату					36	Сталь 50 ГОСТ 1050-60	22	28,5		0,087	КР 4-22113
12	8В 56-Ю-212	Технические документы принадлежность к изделию 56-А-212											
11	8Д	Ведомость ссылочных документов											
12	8Д018	Ведомости допускае- мых отклонений на боевое время						Рассы- ляется по особому указанию					83-24351

Исх. № 1
Исх. № 2
Исх. № 3
Исх. № 4
Исх. № 5
Исх. № 6
Исх. № 7
Исх. № 8
Исх. № 9
Исх. № 10
Исх. № 11
Исх. № 12
Исх. № 13
Исх. № 14
Исх. № 15
Исх. № 16
Исх. № 17
Исх. № 18
Исх. № 19
Исх. № 20
Исх. № 21
Исх. № 22
Исх. № 23
Исх. № 24
Исх. № 25
Исх. № 26
Исх. № 27
Исх. № 28
Исх. № 29
Исх. № 30
Исх. № 31
Исх. № 32
Исх. № 33
Исх. № 34
Исх. № 35
Исх. № 36
Исх. № 37
Исх. № 38
Исх. № 39
Исх. № 40
Исх. № 41
Исх. № 42
Исх. № 43
Исх. № 44
Исх. № 45
Исх. № 46
Исх. № 47
Исх. № 48
Исх. № 49
Исх. № 50
Исх. № 51
Исх. № 52
Исх. № 53
Исх. № 54
Исх. № 55
Исх. № 56
Исх. № 57
Исх. № 58
Исх. № 59
Исх. № 60
Исх. № 61
Исх. № 62
Исх. № 63
Исх. № 64
Исх. № 65
Исх. № 66
Исх. № 67
Исх. № 68
Исх. № 69
Исх. № 70
Исх. № 71
Исх. № 72
Исх. № 73
Исх. № 74
Исх. № 75
Исх. № 76
Исх. № 77
Исх. № 78
Исх. № 79
Исх. № 80
Исх. № 81
Исх. № 82
Исх. № 83
Исх. № 84
Исх. № 85
Исх. № 86
Исх. № 87
Исх. № 88
Исх. № 89
Исх. № 90
Исх. № 91
Исх. № 92
Исх. № 93
Исх. № 94
Исх. № 95
Исх. № 96
Исх. № 97
Исх. № 98
Исх. № 99
Исх. № 100

6104

Лист 2 из 2



Исх. № 1
Исх. № 2
Исх. № 3
Исх. № 4
Исх. № 5
Исх. № 6
Исх. № 7
Исх. № 8
Исх. № 9
Исх. № 10
Исх. № 11
Исх. № 12
Исх. № 13
Исх. № 14
Исх. № 15
Исх. № 16
Исх. № 17
Исх. № 18
Исх. № 19
Исх. № 20
Исх. № 21
Исх. № 22
Исх. № 23
Исх. № 24
Исх. № 25
Исх. № 26
Исх. № 27
Исх. № 28
Исх. № 29
Исх. № 30
Исх. № 31
Исх. № 32
Исх. № 33
Исх. № 34
Исх. № 35
Исх. № 36
Исх. № 37
Исх. № 38
Исх. № 39
Исх. № 40
Исх. № 41
Исх. № 42
Исх. № 43
Исх. № 44
Исх. № 45
Исх. № 46
Исх. № 47
Исх. № 48
Исх. № 49
Исх. № 50
Исх. № 51
Исх. № 52
Исх. № 53
Исх. № 54
Исх. № 55
Исх. № 56
Исх. № 57
Исх. № 58
Исх. № 59
Исх. № 60
Исх. № 61
Исх. № 62
Исх. № 63
Исх. № 64
Исх. № 65
Исх. № 66
Исх. № 67
Исх. № 68
Исх. № 69
Исх. № 70
Исх. № 71
Исх. № 72
Исх. № 73
Исх. № 74
Исх. № 75
Исх. № 76
Исх. № 77
Исх. № 78
Исх. № 79
Исх. № 80
Исх. № 81
Исх. № 82
Исх. № 83
Исх. № 84
Исх. № 85
Исх. № 86
Исх. № 87
Исх. № 88
Исх. № 89
Исх. № 90
Исх. № 91
Исх. № 92
Исх. № 93
Исх. № 94
Исх. № 95
Исх. № 96
Исх. № 97
Исх. № 98
Исх. № 99
Исх. № 100

3-24350

16.00.00

10CT1050-60

Сталь углеродистая
качественная конст-
рукционная. Марки и
общие технические
требования

ГОСТ 1051-59

Сталь качественная
конструкционная ка-
либрованная. Техни-
ческие требования

ГОСТ 1435-54

Сталь инструментальная
углеродистая
Технические условия.

3-24350

Ведомость
ссылочных
документов

644

Ж-А0358-68

BD

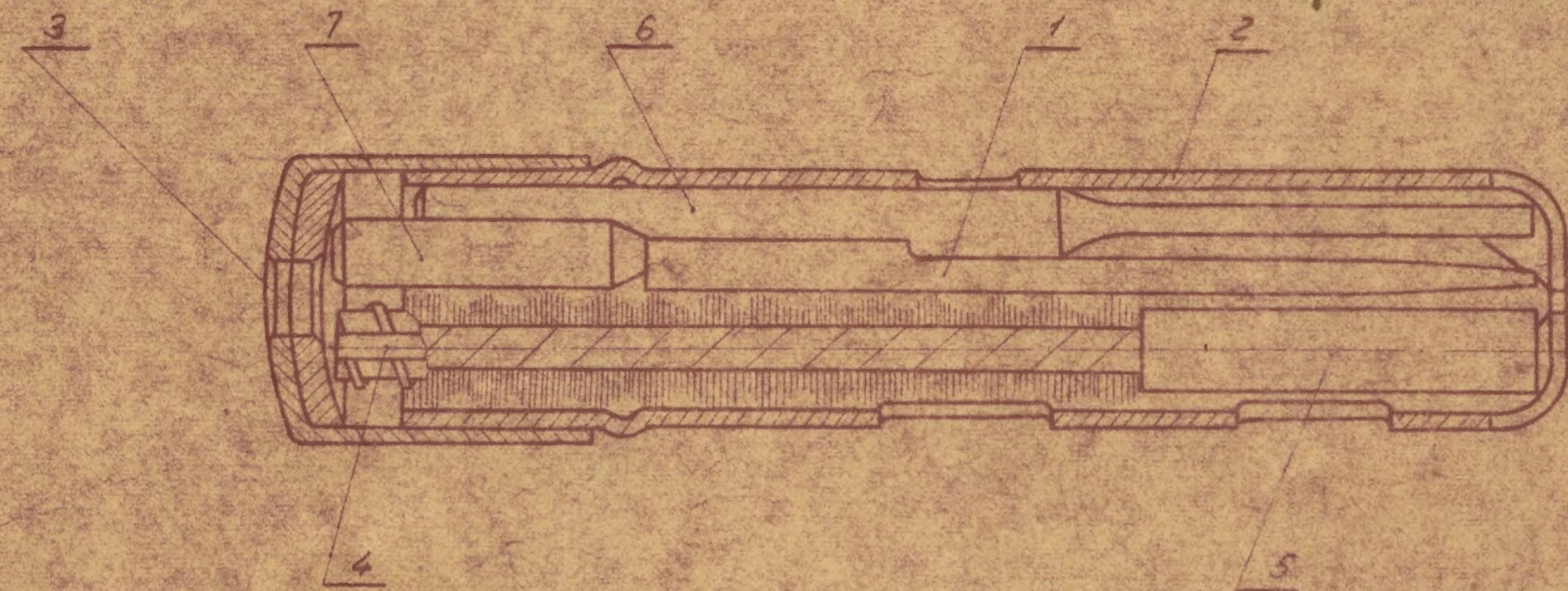
№	Имя	Фамилия	Возраст
1	Захарова	Захар	15.11.62
2	Харьков	Харьков	15.11.62
3	Бабац	Бабац	15.11.62
4	Пугачева	Пугачев	15.11.62
5	Щерстобит	Щерстобит	16.11.62

6



40358-68
3-24350

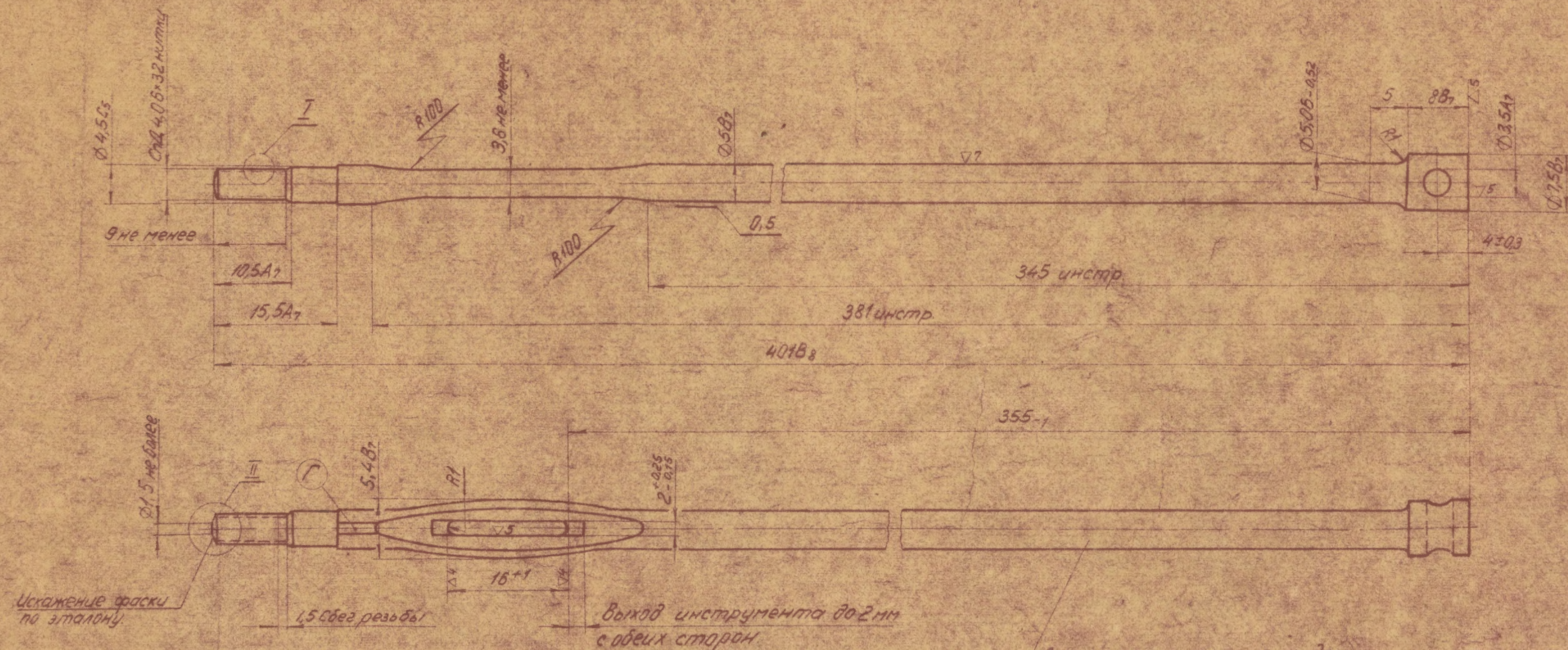
Ж-Ж *Ср. ш. ш. 24.10.66*



7	⁶ 56-10-212	Воз для сборки замедлителя	1	
6	⁵ 56-10-212	Выхлопная	1	
5	^{сб5} 56-10-212	Брилли	1	
4	^{сб4} 56-10-212	Протирная	1	
3	^{сб1-1} 56-10-212	Накладная дульная	1	
2	¹⁻¹ 56-10-212	Резак	1	
1	2	Отвертка	1	
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание

[illegible]

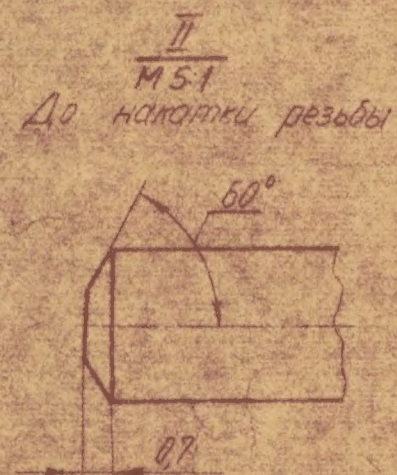
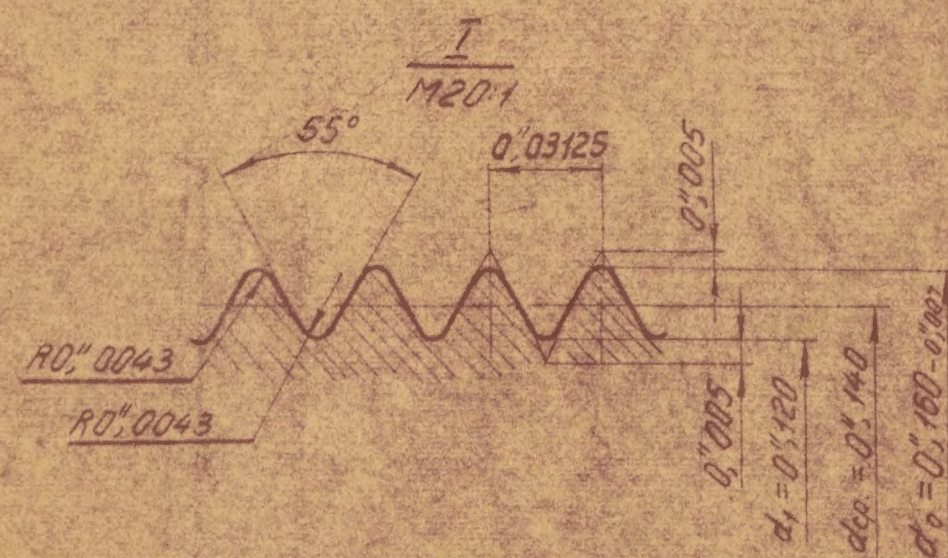
В остальное



1. Острые ребра притупить
2. Закалить НРС 42-48
3. Полировать
4. Покрытые хим. фос. лоп.
на резьбе покрытые хим. фос. прм

5 Допускается правка детали после окончательной отделки и нанесения покрытия без последующего отпуса, кроме болтов.

Допускаются местные продольные
рисканы на глубину 0,02мм на всей
длине цилиндрической части (по
эталоны). Волосовины на детали
не допускаются.



3-24350					6104		
ШОМПОЛ					1		
Уст. Мок.	И.долгун	Подм.	Дата		Артикул	Вес	Мощн.
Констр.	Толщина	Стор.			Б	68	2-1
Вод. насос	Корпус				Ист.	Ист.	Ист.
Нач. дора	Корпус						
Норматив	Корпус						
Гидрос.	Шаровый						
Гидрос.	Шаровый						

черных 2/11-652

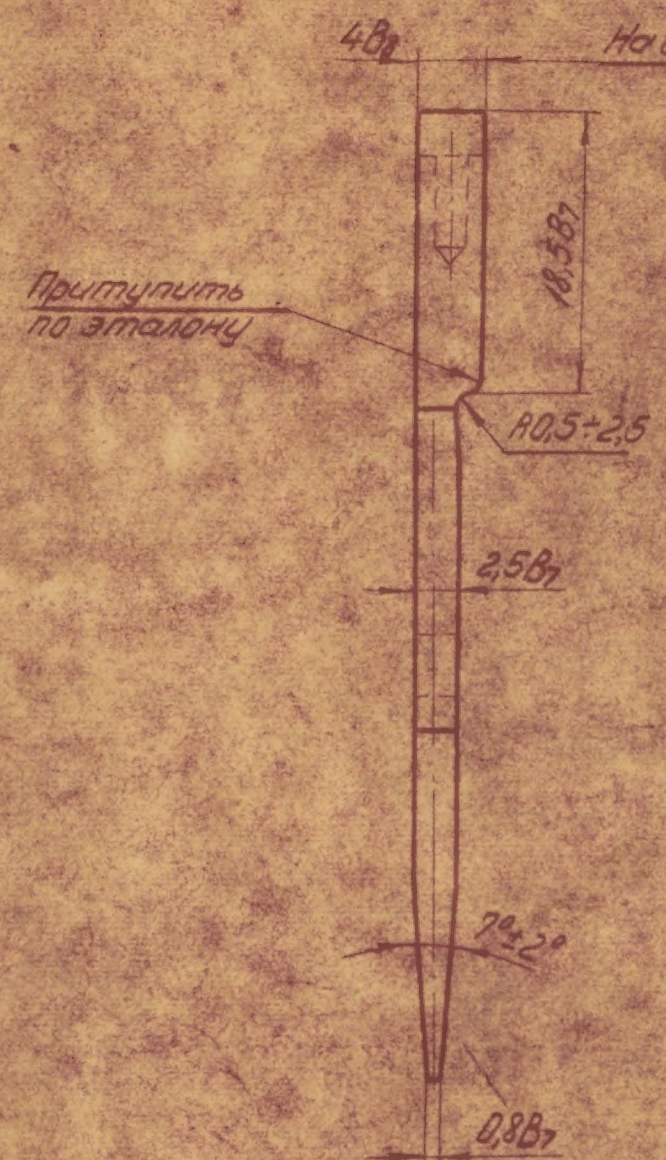
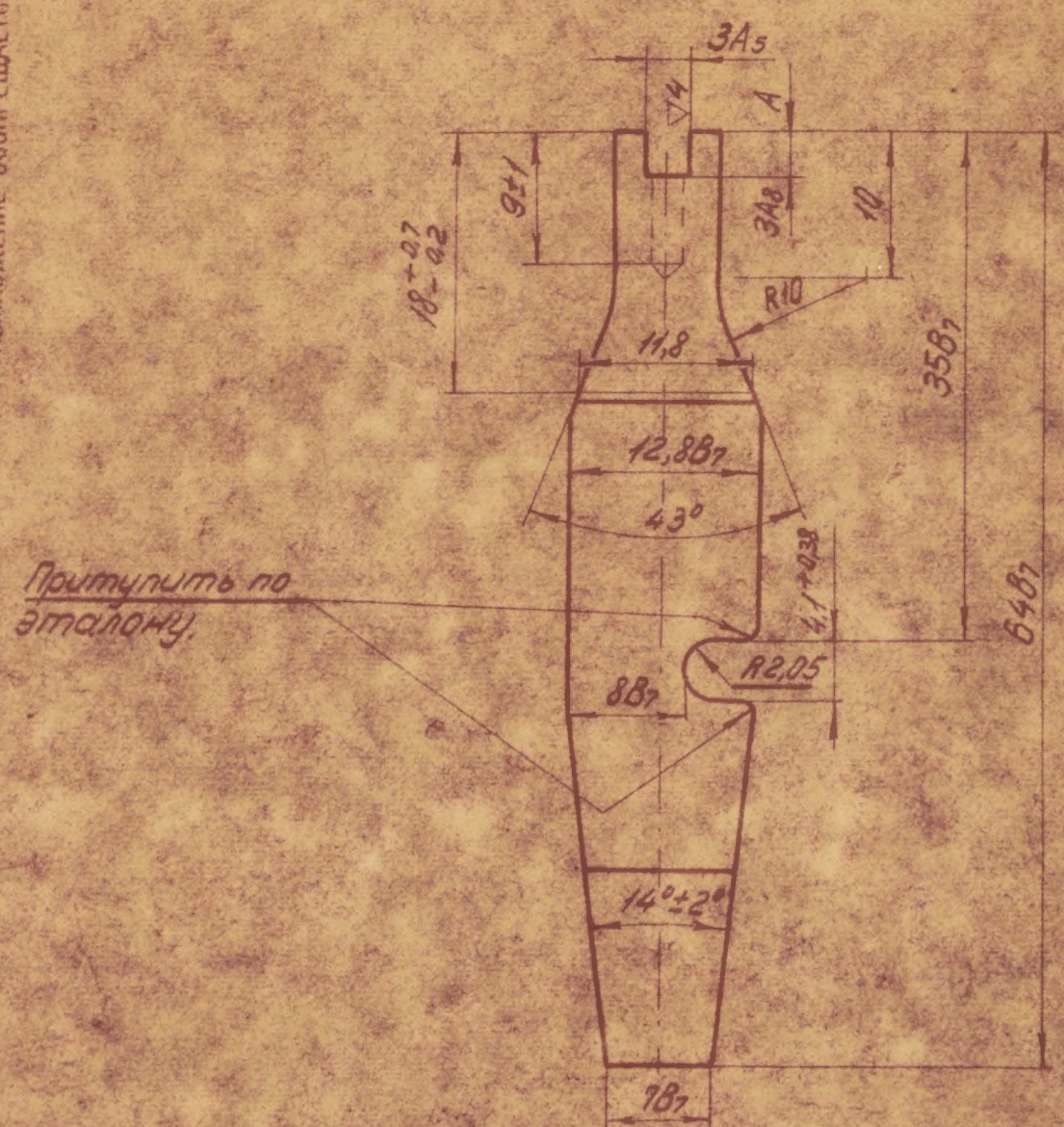
Киндуров 8.00/11.00
15.01.66

Соединение
15.01.66

РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ.

2 3-24350

5 остальное

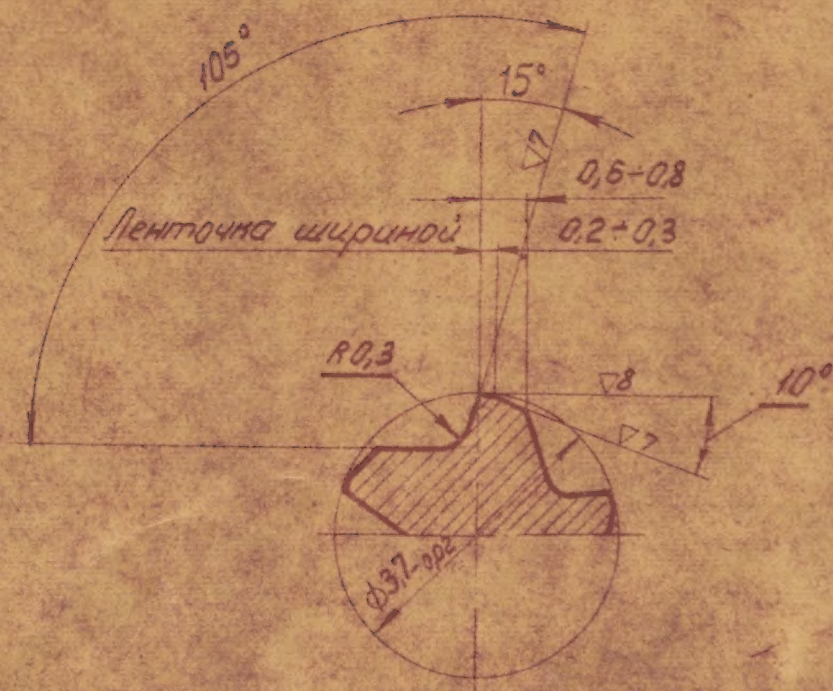
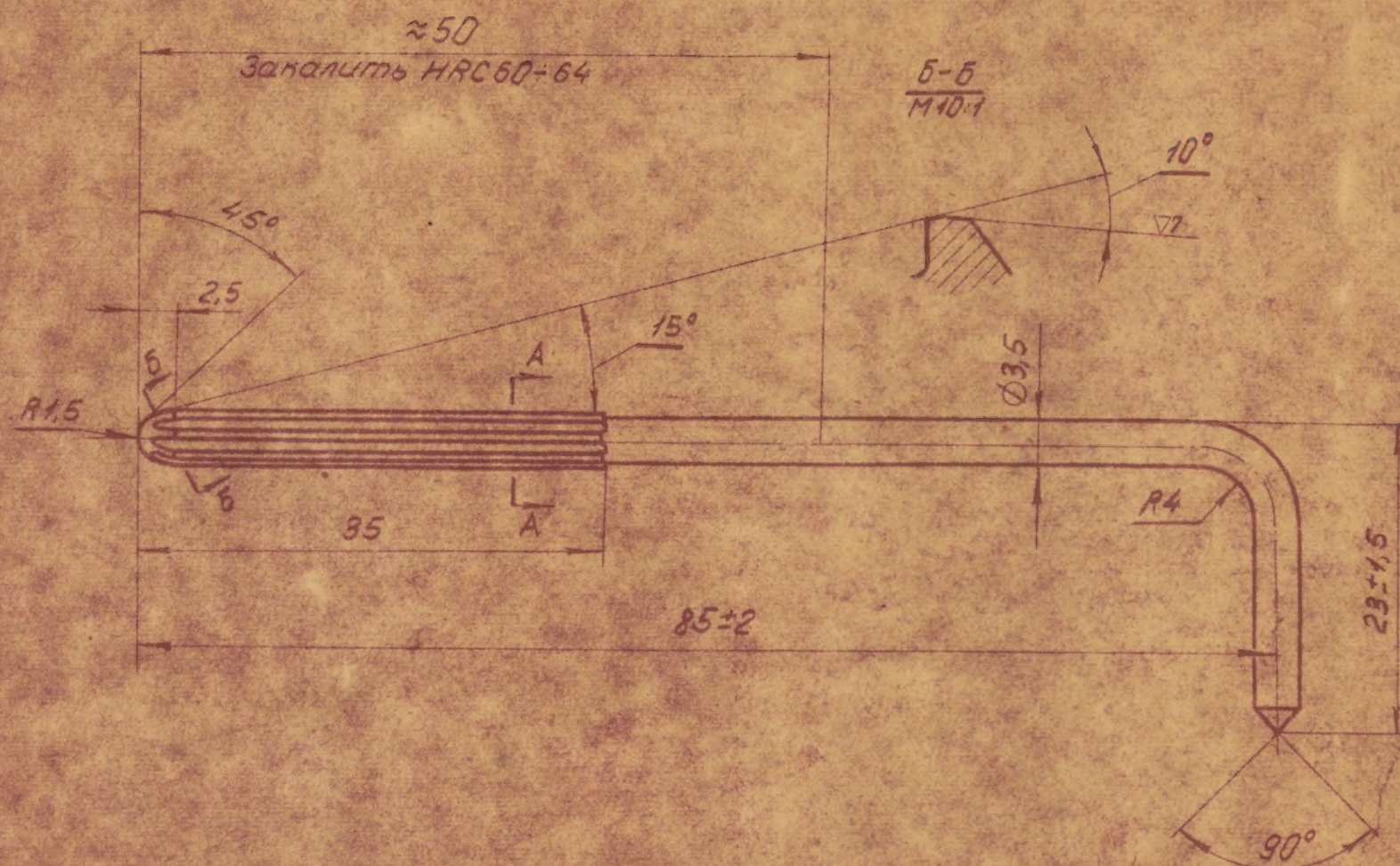


1. Острые ребра притупить
2. Закалить HRC 37-44
3. Полировать
4. Покрытие хим. фос. лак.

3-24350				6Ю4	
Отвертка				2	
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	
Констр.	Калашников				
Вед. констр.	Харьков				
Нач. бюро	Харьков				
Инженер	Косарева	11.26.65			
Инженер	Керстади	Вилу			
Инж. мастер	Андреев				
Сталь 50				ГОСТ 1050-60	
Копировал				Формат А2	

В остальное

A-A
M10:1



1. Число зубов - 5
2. Покрытые хим. фос. прм. ружьятку лакировать

					3-24350		ВНУЧ
					Развертка		3
Изм.	Кол.	М. дикт.	Подпись	Дата			
Констр.	Капашников	С.А.				Датум	Лист
Рис. конст.	Кариков	В.А.				6	6
Техн. черт.	Кариков	В.А.					27
Маркировка	Касарева	В.А.			Сталь У12А		
Изв. конст.	Шерстабиль	В.А.			ГОСТ 1435-54		
Изв. техн.	Дондуров	С.А.				